

# Idealarc<sup>®</sup> R3R-400 y 500

## Procesos

Electrodo de varilla, TIG, Desbaste

## Número del producto

K1285-16 R3R-400 230/460

K1286-16 R3R-500 230/460

K1286-25 R3R-500 230/460/575

*Las especificaciones completas están en la parte posterior*

## Energía de entrada

(Voltaje/fase/Hertz)

K1285-16/K1286-16: 230/460/3/60

K1286-25: 230/460/575/3/60

**Corriente de alimentación a la corriente nominal de salida (60% del ciclo de trabajo)**

R3R-400: 74/37 A

R3R-500: 88/44 A

## Salida nominal

R3R-400: 400 A/36 V/60% del ciclo de trabajo

R3R-500: 500 A/40 V/60% del ciclo de trabajo

## Rango de salida

R3R-400: de 60 a 500 A, Máx. OCV: 67 V

R3R-500: de 72 a 625 A, Máx. OCV: 67 V

## Peso/dimensiones (A x A x P)

R3R-400: 402 lb (183 kg)

R3R-500: 446 lb (203 kg)

27,5 x 22,3 x 32 in.  
(699 x 566 x 813 mm)

## Soldadura con Electrodo Revestido de uso rudo y Desbaste/Corte – arco.

Acerquese a las R3R-400 y R3R-500 para sus necesidades de soldadura de electrodo de varilla de uso rudo. Ya sea que usted use electrodos celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable, o revestidos, las Idealarc<sup>®</sup> R3R-400 y R3R-500 producen un arco suave y de calidad para obtener resultados consistentes un día tras otro.

## CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Gama sustancial de corriente** incluyen para la R3R-400 de 60 a 500 A y para la R3R-500 de 72 a 625 A.
- ▶ **Fácil de operar** - La perilla calibrada de control de corriente hace que el procedimiento de ajuste sea fácil y sencillo.
- ▶ **Son estándares el interruptor de polaridad, el voltímetro y el amperímetro** en la K1285-16 R3R-400 y en la K1286-16 R3R-500.
- ▶ **Desbaste/Corte-arco** con la R3R-400 usando electrodo de carbón de hasta 5/16 in. (7,9 mm) de diámetro y la R3R-500 usando electrodo de carbón de hasta 3/8 in. (9,5 mm) de diámetro.
- ▶ **Arco suave** - Hace fácil la soldadura con electrodos de acero dulce, bajo hidrógeno, acero inoxidable y revestidos.
- ▶ **Diseño apilable de carcasa** - Con gancho de elevación integrado que permite fácil almacenamiento y manejo. Hasta 3 máquinas se pueden apilar con seguridad para ahorrar espacio de piso.
- ▶ **Tanto la R3R-400 como la R3R-500 pueden ser usadas para soldadura TIG CD limitada** – simplemente agregue los accesorios TIG y el gas de protección.
- ▶ **Garantía de siete años** en el rectificador de poder.



Garantía extendida de dos años disponible en los EE.UU. y Canadá



## ACCESORIOS RECOMENDADOS

### OPCIONES GENERALES



**Carretilla**  
carretilla inferior de plataforma con montaje para dos cilindros de gas en la parte posterior de la soldadora.  
**Ordene K841**



**Paquete de punta de trabajo**  
Cable 4/0 de 15 ft. (4,5 m) con oreja de 1/2 in. (12,7 mm) y pinza de trabajo.  
**Ordene K2149-1**



**Arc Tracker™**  
Conecte el Arc Tracker™ entre cualquier fuente de energía de soldadura CD y la pinza de trabajo para tener acceso a una amplia gama de monitoreo de datos con respecto al arco de soldadura, incluyendo True Energy™ y Production Monitoring™.  
**Ordene K3019-1**



**Extracción de emanación de soldadura**  
Lincoln Electric ofrece una amplia variedad de soluciones ambientales de extracción de emanaciones de soldadura, que van desde los sistemas portátiles que se transportan fácilmente sobre ruedas hasta sistemas centrales de taller, que dan servicio a varias estaciones dedicadas de soldadura.  
**Solicitar la Publicación MC08-70**



### OPCIONES DE ELECTRODO REVESTIDO

**Kit de accesorios - 400 A**  
Para soldadura de electrodo de varilla. Incluye cable 2/0 de 35 ft. (10,7 m) para electrodo con oreja, cable de trabajo 2/0 de 30 ft. (9,1 m) con orejas, careta, placa de filtro, pinza de trabajo, y portaelectrodo.  
**Ordene K704**



**Control remoto de salida**  
Para salida remota de voltaje de soldadura. Consiste de una caja de control con 25 o 100 ft. (7,6 o 30 m) de cuatro cables conductores y conector de 6 pines tipo MS.  
**Ordene K857** para 25 ft. (7,6 m)  
**Ordene K857-1** para 100 ft. (30 m)



### OPCIONES TIG

**Antorcha TIG Pro-Torch™**  
Está disponible una línea completa de antorchas enfriadas por aire y por agua.  
**Solicite la publicación E12.150 de Lincoln Electric**



**Módulo TIG**  
Unidad portátil de alta frecuencia con válvula de gas para soldadura TIG. Clasificada a 300 A, 60% del ciclo de trabajo. Requiere cable de control de módulo TIG.  
**Ordene K930-2**



**Juego de conexión**  
Proporciona una manera de sujetar el módulo TIG encima de una superficie plana de por lo menos 10 x 15 in. (254 x 381 mm). Incluye un seguro y los herrajes para un candado provisto por el usuario para asegurar el módulo TIG en su lugar.  
**Ordene K939-1**



**Amptrol™ de mano**  
Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG. (conexión de enchufe de 6 pines). Las cintas de velcro aseguran la antorcha.  
**Ordene K963-3** (Un solo tamaño para todas las antorchas TIG Pro-Torch™.)



**Amptrol™ de pie**  
Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la salida para soldadura TIG. (conexión de enchufe de 6 pines).  
**Ordene K870**



**Juego de contactor**  
Se instala en el módulo TIG K930-2 para su uso con soldadoras sin contactor. Hace que el electrodo de la antorcha TIG esté "frio" eléctricamente hasta que se active el Amptrol™.  
**Ordene K938-1**



**Cable de control**  
Conecta el módulo TIG a la fuente de energía.  
**Ordene K936-3** para 9 pines a 6 pines más 115 V.



**Extensión de cable de control**  
Permite la operación del módulo TIG a distancias de hasta 200 ft. (61 m) de la fuente de energía. Disponible en secciones de 45 ft. (13,7 m).  
**Ordene K937-45**



**Juego de regulador ajustable de gas Deluxe y manguera**  
Acepta cilindros de gas CO<sub>2</sub> argón, o mezcla de argón. Incluye manómetro para el cilindro, medidor de flujo de escala dual y manguera para gas de 4,3 ft. (1,3 m).  
**Ordene K586-1**

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre de Producto	Número de Producto	Energía de entrada Voltaje/fase/Hertz	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal	Corriente de alimentación a la salida nominal	Rango de salida	A x A x P pulgadas ( mm)	Peso neto lb (kg)
Idealarc® R3R-400	K1285-16	230/460/3/60	400 A/36 V/60%	74/37 A	de 60 a 500 A Máx. OCV: 67 V	27,5 x 22,3 x 32 (699 x 566 x 813)	402 (183)
Idealarc® R3R-500	K1286-16	230/460/3/60	500 A/40 V/60%	88/44 A	72-625 A Máx. OCV: 67 V		446 (203)
	K1286-25	230/460/575/3/60					

Para obtener los mejores resultados al soldar con equipo Lincoln Electric, siempre use consumibles de Lincoln Electric. Visite [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener más detalles.

### POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Por favor consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para ver información actualizada.

