

Serie 20

Edición de agosto de 2019 • N.º de índice M/11.0

Alimentador de alambre de
velocidad constante 

Resumen de características

Aplicaciones industriales

Talleres de fabricación de
servicio pesado o liviano
Fabricantes de remolques
Fabricantes de muebles
Productos automotores
Instituciones educativas

Procesos

MIG (GMAW)
Núcleo fundente (FCAW)
(con protección de gas y
autoprotegido)

Potencia de alimentación

24 VCA, 3,5 A, 50/60 Hz

Velocidad de alimentación de alambre

75–750 ipm (1,9–19 m/min)

Capacidad de diámetro del alambre

0,023–5/64 in (0,6–2,0 mm)

Peso neto 46 lb. (21 kg)

Modelo
básico
serie 20



Los paquetes **incluyen**
antorcha Bernard® BTB 300
A, rodillos de accionamiento
de 0,035/0,045 pulgadas y
puntas de contacto
Centerfire™.

**Modelo digital
serie 20**

El rango de velocidades de alimentación de alambre es de 75–750 ipm. Esto ofrece un rango operativo más amplio que el de la competencia.

El control de retención del gatillo permite al operario realizar soldaduras extensas durante más tiempo sin tener que sostener el gatillo de la antorcha.

Cuatro rodillo de accionamiento impulsados con engranajes ofrecen una alimentación de alambre suave, positiva y exacta con una vida útil extensa y sin interrupciones.

El control incorporado contra llama de retroceso y de aceleración del motor ofrece un desempeño sin igual para iniciar y detener el sistema con diversas fuentes de alimentación. Esto ayuda a asegurar un desempeño positivo en el inicio del arco.

El alojamiento de láminas de metal calibre 16 es sólido para las aplicaciones de servicio pesado y menos propicio a dañarse.

El medidor digital y el control de voltaje remoto son estándar en el modelo digital. Se pueden hacer ajustes a los parámetros en la celda de soldar o en un lugar remoto. (Opcional en el modelo básico).

El control de avance inicial ajustable es estándar en el modelo digital para un mejor desempeño de inicio del arco con diversos alambres. (Opcional en el modelo básico).



El alimentador de alambre tiene una garantía de tres años para piezas y fabricación.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



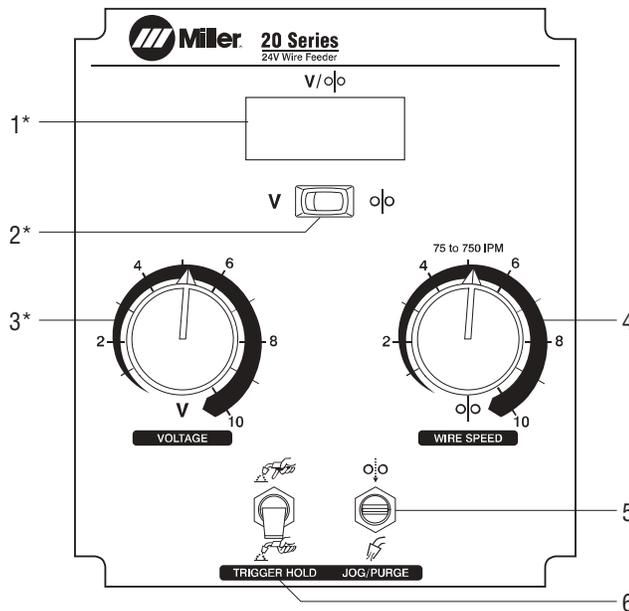
Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).

CV DC (Uso con fuentes de alimentación de CC, modo CV).

Potencia de alimentación	Capacidad nominal de entrada del circuito de soldadura	Velocidad de alimentación de alambre	Capacidad de diámetro del alambre	Dimensiones	Peso neto
24 VCA, 3,5 A, 50/60 Hz	500 A a 100 V, ciclo de trabajo de 100 %	75 – 750 ipm (1,9 – 19 m/min)	0,023–5/64 in (0,6–2,0 mm)	Altura: 16 in (406 mm) Ancho: 12,375 in (314 mm) Profundidad: 27,875 in (708 mm)	46 lb (21 kg)

 Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Paneles de control



1. Medidor de velocidad del alambre/voltaje*
2. interruptor de velocidad del alambre/voltaje*
3. Control de voltaje remoto*
4. Control de velocidad del alambre
5. Interruptor de avance lento/purga
6. Interruptor de retención del gatillo Encendido/apagado (panel posterior)

*Opcional en el modelo básico serie 20

Kits de rodillos de accionamiento

Seleccione los kits de rodillos de accionamiento de la tabla a continuación según el tipo y el tamaño de alambre que utilice. Los kits de rodillos de accionamiento incluyen cuatro rodillos de accionamiento, guías necesarias y un mango antidesgaste para la guía de entrada.

Tamaño del alambre	Ranura en V para alambre duro 	Ranura en U para alambre blando o alambres tubulares blandos 	Moleteado en V para alambres tubulares duros 	Dentado en U para alambre extremadamente blando o alambres tubulares blandos (es decir, tipos de revestimiento duro) 
0,023/0,025 in (0,6 mm)	087132	—	—	—
0,030 in (0,8 mm)	046780	—	—	—
0,035 in (0,9 mm)	046781	044750	046792	—
0,040 in (1,0 mm)	191917	—	—	—
0,045 in (1,1/1,2 mm)	046782	046785	046793	083319
0,052 in (1,3/1,4 mm)	046783	046786	046794	—
1/16 in (1,6 mm)	046784	046787	046795	046800
0,068/0,072 in (1,8 mm)	—	—	—	—
5/64 in (2,0 mm)	—	046788	046796	046801

Equipos opcionales y accesorios legítimos Miller®

Medidor digital y control de voltaje

301513 Campo

Para el modelo básico únicamente, estándar en digital.

Función doble, medidor digital de LCD retroalimentado con interruptor selector. El medidor digital permite preestablecer la velocidad de alimentación de alambre en pulgadas por minuto o metros por minuto. La función de voltaje, si se utiliza con una fuente de alimentación actual fabricada por Miller, con control electrónico y voltaje constante, permite que el voltaje del arco se preestablezca y se monitoree en la pantalla digital.

Control de avance inicial 301515 Campo

Para el modelo básico únicamente, estándar en el digital.

Un ajuste de la velocidad de alimentación de alambre por separado para controlar la velocidad del alambre antes del inicio del arco. Este control puede resultar beneficioso para ayudar en el inicio del arco con determinados tipos de fuente de alimentación.



Carro del alimentador 142382

Carro de perfil bajo que permite al operario desplazar fácilmente el alimentador en el área de trabajo. Se envía sin ensamblar.

Conjunto de mesa giratoria 146236

Permite la rotación del alimentador cuando el operario cambia de posición de trabajo. Esto reduce la tensión y el curvado del cable de la antorcha.



Travesaño colgante (con aislamiento eléctrico) 058435

Se utiliza para suspender el alimentador sobre el área de trabajo.



Tapa del carrete 057607

Para carrete de 12 pulgadas (305 mm).

Adaptador de carrete 047141

Para usarse con carrete de 14 libras (6,4 kg) de alambre autoprotectido Lincoln.



Conjunto de bobinadora de alambre 108008

Para una bobina de alambre de 60 libras (27 kg).

Tapa de bobinadora 195412

Para una bobina de 60 libras (27 kg). Ayuda a proteger el alambre de soldadura del polvo y de otros contaminantes.



Control PSA-2 141604

Se requiere cuando se usa un alimentador de alambre de la serie 20 con fuentes de alimentación con únicamente 115 V disponibles. El control PSA-2 puede montarse

de manera conveniente en el alimentador de alambre o posicionarse en la fuente de alimentación. El control está equipado con una toma d4 clavijas para una conexión directa del cordón de control del alimentador de alambre. El control tiene conectado un cordón corto con un enchufe de amp. de cuatro clavijas. Incluye un cordón de interconexión de 10 pies (3 m) con un amp. de 14 clavijas para acoplar a conectores PSA-2 y Hubbell para utilizar modelos antiguos de fuentes de alimentación CV de Miller. El control PSA-2 también se puede usar en fuentes de alimentación de la competencia que requieran el cierre de un contacto para controlar el contactor.

Cables prolongadores para enchufes de 14 clavijas a tomas de 14 clavijas

242208025 25 ft. (7,6 m)

242208050 50 ft. (15,2 m)

242208080 80 ft. (24,4 m)

Suministra contactor de 14 clavijas y 24 VCA y control de voltaje. Se agrega al cable estándar del alimentador de 10 pies (3 m) para prolongar el alimentador a mayor distancia de la fuente de alimentación.

Kit de adaptación para Europa 164902

Permite el uso de antorchas de soldadura estilo europeo con los alimentadores de la serie 20.

Información para pedidos

Equipos y opcionales	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
Modelo básico serie 20	301499 951779	Alimentador únicamente Con antorcha Bernard® BTB 300 A, rodillos de accionamiento de 0,035/0,045 pulgadas y puntas de contacto Centerfire™		
Modelo digital serie 20	301499001 951780	Alimentador únicamente, con medidor digital, control de voltaje remoto y control de avance inicial Con antorcha Bernard® BTB 300 A, rodillos de accionamiento de 0,035/0,045 pulgadas y puntas de contacto Centerfire™		
Medidor digital y control de voltaje	301513	Campo. Estándar en el modelo digital		
Control de avance inicial	301515	Campo. Estándar en el modelo digital		
Fuentes de alimentación				
CP-302		Modelo básico únicamente. Consulte el documento DC/13.0		
Serie Deltaweld®		Consulte el documento DC/16.2		
Dimension™ 650		Consulte el documento DC/19.3		
XMT® 350/450		Consulte los documentos DC/18.93 y DC/18.94		
Invision™ 352 MPa y 450 MPa		Consulte el documento DC/23.6		
Accesorios				
Kits de rodillos de accionamiento		Consulte la página 2		
Carro para alimentador	142382			
Conjunto de mesa giratoria	146236			
Travesaño colgante	058435			
Tapa del carrete	057607			
Adaptador de carrete	047141			
Conjunto de bobinadora de alambre	108008			
Tapa de bobinadora	195412			
Control PSA-2	141604			
Cables prolongadores	242208025 242208050 242208080	25 ft (7,6 m) 50 ft (15,2 m) 80 ft (24,4 m)		
Kit de adaptación para Europa	164902	Permite el uso de antorchas de soldadura estilo europeo con los alimentadores de la serie 20.		
Antorchas Bernard® BTB				
Varios				
Cable de alimentación primario				
Cable de soldadura secundario				
Cable de masa con pinza de masa				
Cilindro de gas				
Manguera de gas con acoplamientos				
Regulador con flujómetro				
Alambre de soldadura				
Casco				
Guantes para soldadura				

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

